



BEADER

Presence of bead sector on the inside with respect to the axis of the beader roll gives a beading formation as tangents and in a radial sense.

The stiff sector and the rolls mounted on flexible supports assure a correct geometry of the seam both radially and longitudinally.

This beading system is ideal in maintaining the integrity of the inside lacquering.

Reduction of can body height is the minimum possible with respect to other kinematic beading systems.

The large pitch diameter of the sector allows more turns of the cans during the beading operation, i.e. by tangents and progressively.

Machine normally supplied with double drum to properly bead tall cans.

Short stroke to allow high speeds.

The possibility of adjusting the drum, outside the sector, to pin-point the correct deepness of the bead, allows a constant shaping operation.

This represents the best quality guarantee.

Sturdy and very reliable machine.

Each head adjusted very easily.

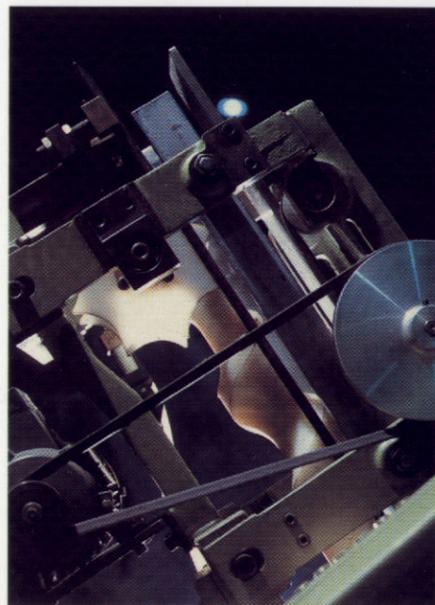
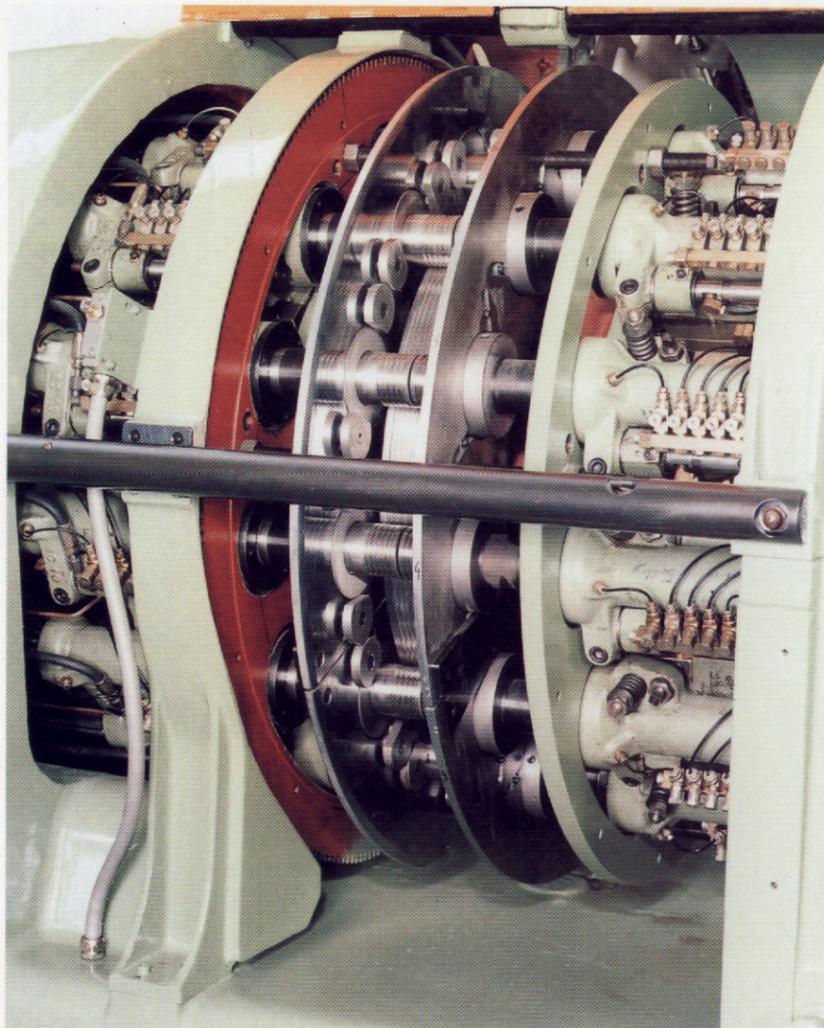
Ease of inspection on sector surface.

Care free maintenance.

Centralized lubrication.

Can be also positioned vertically and/or coupled with other machines (seamers, flangers).

Machine suggested for tinned cans of any type: double reduction, high temper, very thick blanks, good quality material not always necessary.



NERVATRICE

La presenza del settore di nervatura all'interno rispetto all'asse del rullo di nervatura, garantisce la formazione della nervatura per tangenti ed in senso radiale.

Il settore rigido ed i rulli montati su supporti elastici garantiscono inoltre una geometria del cordone corretta sia radialmente che longitudinalmente. Questo sistema di nervatura è ideale per la conservazione dell'integrità della verniciatura interna.

La riduzione in altezza del corpo scatola è la minima possibile rispetto ad altri sistemi cinematici di nervatura.

L'elevato diametro primitivo del settore consente di eseguire l'operazione di nervatura in più rivoluzioni della scatola, cioè per tangenti e progressivamente.

Macchina normalmente realizzata con doppio tamburo per nervare correttamente anche scatole alte. Corsa ridotta per garantire le elevate velocità.

La possibilità di regolazione del mandrino, esterno al settore, per la corretta profondità di nervatura, permette una operazione di formatura costante.

Semplicità nella manutenzione.

Lubrificazione centralizzata.

Può essere montata in posizione verticale ed accoppiata ad altre macchine (aggraffatrice, bordatrice).

