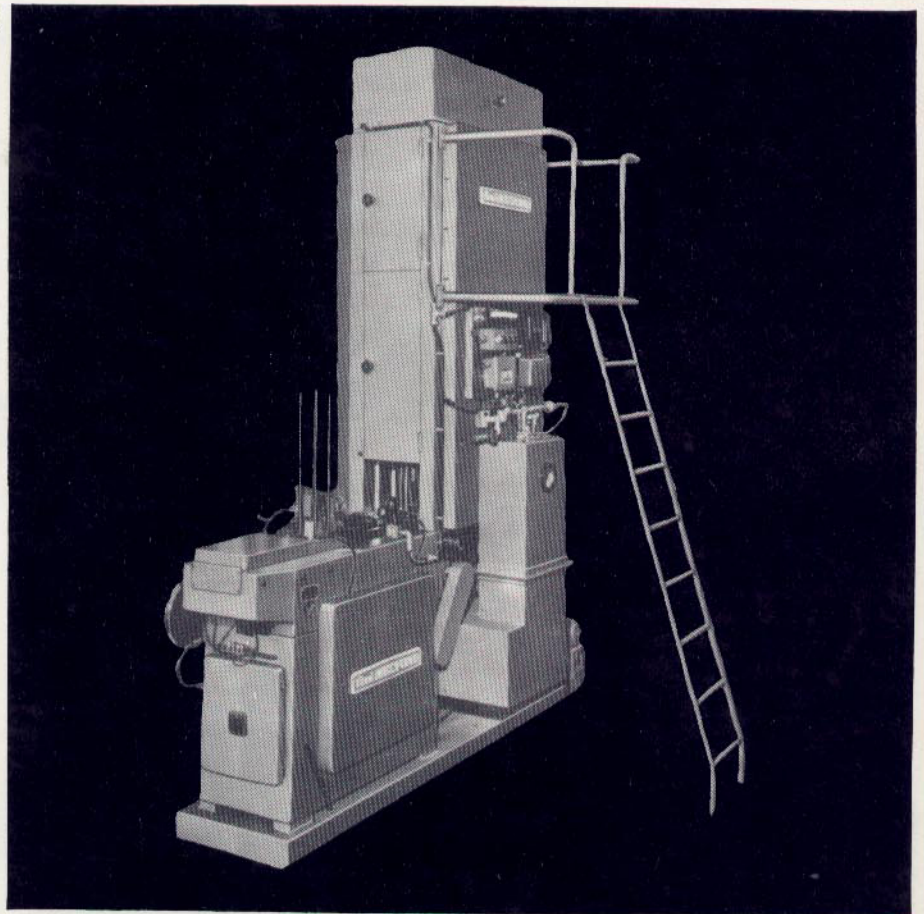
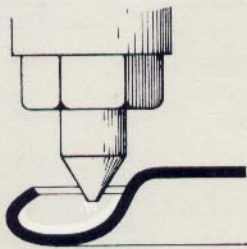
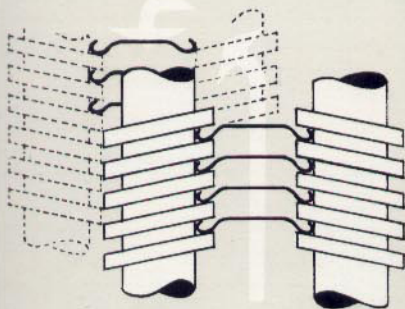
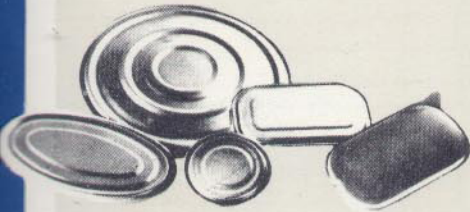


fmi MECFOND

**GRUPPI METTIMASTICE - FORNO VERTICALE
LINING MACHINE - VERTICAL OVEN UNITS
GROUPES CAOUTCHOUTEUSE - FOUR VERTICAL**

mod. A 802 - A 855



A802-A855

Per piccoli formati

For small sizes

Pour petits formats

A803-A856

Doppio
per piccoli formati

Double
for small sizes

Double
pour petits formats

A804-A855

Per piccoli
e grandi formati

For small
and large sizes

Pour petits
et grands formats

Mettimastice: Spruzzatore provvisto di una serie di ugelli con diametri da 0,4 a 1,10 mm.

Afflusso del mastice regolabile con la macchina in moto.

Dispositivo di sicurezza per arresto del flusso del mastice in caso di fermata ad ugelli aperti ed in caso di groviglio di coperchi.

Posizione dei nottolini rispetto ai coperchi, nella stazione di sfogliamento, del mandrino e dell'impilatore, regolabile con vite micrometrica.

Serbatoio provvisto di filtro smontabile, di coperchio a fissaggio rapido per l'introduzione del mastice, di indicatore di livello, di manometro e di rubinetto di scarico.

Velocità di produzione regolabile al minimo e massimo a mezzo di volantino.

Forno: Provvisto di bruciatori con accensione automatica.

Dispositivi di sicurezza a mezzo di cellula rivelatrice di fiamma secondo norme E.N.P.I. Controllo automatico della temperatura di essiccazione.

		A802-A855	A803-A856	A804-A855
Diametri ammessi (corrispondenti al diametro scatola)	mm.	50÷110	50÷110	50÷165
Produzione massima (coperchi/minuto)	N.	400	700	250
Pressione max. nella tubazione di alimentazione	Kg/cmq.	3,5	3,5	3,5
Motore	Cv.	4	4	4
Motore di ventilazione	Cv.	1,5	3	1,5
Velocità del ventilatore	Giri/1'	2.600	2.200	2.600
Peso netto (ca.)	Kg.	1.550	2.450	1.690
Peso lordo (ca.)	Kg.	1.800	2.800	1.940
Dimensioni d'ingombro	m.	2,80x0,80x2,92	2,80x1,20x3,20	2,80x0,80x2,92
Dimens. d'ingombro cassa imballaggio	m.	3,10x1,00x3,05	3,10x1,40x3,30	3,10x1,00x3,05

Lining machine: Sprayer provided with a set of 0,4 to 1,10 mm. dia nozzles.

Compound feeding can be regulated while machine is operating.

Safety device to stop flow of compound in case of stopping even when nozzles are open or in case ends jam up. Positioning of fingers in the feeding station, chuck and stacker, adjustable by means of micrometric screw.

Tank provided with removable filter, compound quick closing introducer cover, level indicator, pressure gauge and drain plug.

Maximum and minimum speed production regulated by handwheel.

Oven: Equipped with automatic ignition burners.

Safety devices by means of a flame detecting cell.

Automatic control of drying temperature.

		A802-A855	A803-A856	A804-A855
Admitted diameters (corresponding to can diameters)	ins.	1.31/32÷4.21/64	1.31/32÷4.21/64	1.31/32÷6.1/2
Max. output (ends/minute)	N.	400	700	250
Main pipe pressure	Lbs/sq. ins.	77	77	77
Motor	HP	4	4	4
Motor for ventilation	HP	1,5	3	1,5
Speed of the fan	RPM	2.600	2.200	2.600
Net weight (abt.)	Lbs.	3.415	5.200	3.720
Gross weight (abt.)	Lbs.	3.970	6.150	4.270
Overall dimensions	ins.	110x31x115	110x47x126	110x31x115
Packing dimensions	ins.	122x39x120	122x55x130	122x39x120

Caoutchouteuse: Dispositif gicleur complet d'une série de gicleurs de diamètres 0,4-1,10 mm.

Flux du caoutchouc réglable avec la machine en mouvement.

Dispositif de sécurité pour l'arrêt du flux du caoutchouc lors de l'arrêt de la machine, même à gicleurs ouverts et en cas d'engorgement des couvercles.

Positionnement des doigts auprès des couvercles à la station d'alimentation, du mandrin et de l'empileur, réglable par une vis micrométrique.

Réservoir pourvu de filtre démontable, de couvercle à fixation rapide, pour l'introduction du caoutchouc, d'indicateur du niveau, de manomètre et de robinet de déversement. Vitesse de production réglable au minimum et au maximum par un petit volant.

Four: Complet de brûleurs avec allumage automatique.

Dispositif de sécurité par cellule détectrice de flamme, d'après les règlement E.N.P.I. Contrôle automatique de la température de séchage.

		A802-A855	A803-A856	A804-A855
Diamètres admis (correspondants au diamètre de la boîte)	mm.	50÷110	50÷110	50÷165
Production max. (couvercles à la min.)	N.	400	700	250
Pression max. dans les tuyaux d'alimentation	Kg/cmq.	3,5	3,5	3,5
Moteur	Cv.	4	4	4
Moteur du ventilateur	Cv.	1,5	3	1,5
Vitesse du ventilateur	TPM	2.600	2.200	2.600
Poids net (env.)	Kg.	1.550	2.450	1.690
Poids brut (env.)	Kg.	1.800	2.800	1.940
Dimensions d'encombrement	m.	2,80x0,80x2,92	2,80x1,20x3,20	2,80x0,80x2,92
Dimensions d'encombrement de la caisse d'emballage	m.	3,10x1,00x3,05	3,10x1,40x3,30	3,10x1,00x3,05