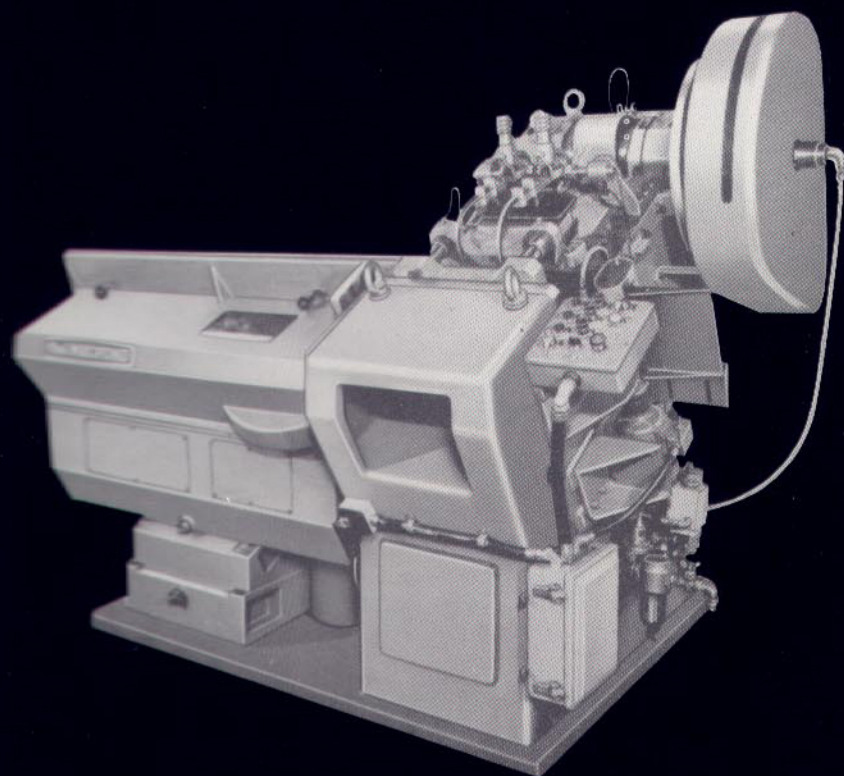


firmi MECFOND

PRESSE PRESSES PRESSES

mod. A 702



A 702

Capacità 45 tonnellate

45 tons capacity

Capacité 45 tonnes

A 705

Capacità 30 tonnellate

30 tons capacity

Capacité 30 tonnes

A 707

Capacità 60 tonnellate

60 tons capacity

Capacité 60 tonnes

		A 702	A 705	A 707
Alimentatore di strisce a comando pneumatico con programma elettronico (A 702).	Diametri di taglio ammessi con stampo semplice	mm. 60÷240	50÷175	130÷250
	Diametri di taglio ammessi con stampo doppio	mm. 60÷130	50÷95	70÷130
	Larghezze di strisce ammesse	mm. 60÷250	50÷180	130÷260
Alimentazione automatica delle strisce.	Lunghezza di strisce ammesse	mm. 510÷1.120	500÷850	500÷850
	Colpi per striscia	N. 3÷16	3÷14	3÷14
Dispositivi di sicurezza in caso di alimentazione di doppia striscia.	Colpi al minuto max.	N. 320	200	180
	Corsa del maglio	mm. 75	85	85
Lubrificazione centralizzata.	Campo di regolazione del maglio	mm. 80	100	80
	Profondità dell'incavo	mm. 200	150	215
Espulsione delle strisce con meccanismo a rulli.	Passaggio nell'incastellatura	mm. 400	270	360
	Distanza fra le guide del maglio	mm. 400	260	350
Dispositivi automatici di espulsione rapida dei coperchi.	Distanza max. tra il piano di appoggio dello stampo e il piano del maglio	mm. 250	300	295
	Diametro del volano	mm. 600	900	940
Possibilità di variare il numero dei colpi per striscia senza variare il rapporto degli ingranaggi (A 702).	Motore macchina	Cv. 5,5	3	4
	Motore pompa a vuoto	Cv. 1,5	—	0,5
	Peso netto (ca.)	Kg. 4.600	3.000	5.150
	Peso lordo (ca.)	Kg. 5.100	3.600	5.600
	Dimensioni d'ingombro	m. 2,30x1,75x1,75	2,20x1,60x1,90	2,50x1,85x1,95
	Dimensioni d'ingombro della cassa d'imballaggio	m. 2,65x2,18x2,40	2,80x1,88x2,30	2,87x2,12x2,32

		A 702	A 705	A 707
Pneumatic drive streep feeder with electronic programmer (A 702).	Cutting diameters admitted with single die	ins. 2.23/64÷9.29/64	1.31/32÷6.27/64	5.1/8÷9.27/32
	Cutting diameters admitted with double die	ins. 2.23/64÷5.1/8	1.31/32÷3.47/64	2.3/4÷5.1/8
Strips automatic feeding.	Width of strips admitted	ins. 2.23/64÷9.27/32	1.31/32÷7.3/32	5.1/8÷10.15/64
Safety devices of double strips are fed.	Length of strips admitted	ins. 20.5/64÷44	19.11/16÷33.15/32	19.11/16÷33.15/32
	Strokes per strip	N. 3÷16	3÷14	3÷14
Centralised lubrication.	Strokes per minute (max.)	N. 320	200	180
	Stroke	ins. 2.61/64	3.11/32	3.11/32
Scrap ejection by means of rollers.	Slide adjustment	ins. 3.9/64	3.15/16	3.9/64
	Depth of throat	ins. 7.7/8	5.29/32	8.15/32
Automatic devices for ends fast ejection.	Opening in the frame	ins. 15.3/4	10.5/8	14.11/64
	Distance back from center of slide	ins. 15.3/4	10.15/64	13.25/32
Provision for quick change of strokes number without substituting gears.	Sheet height slide to bolster plate	ins. 9.27/32	11.13/16	11.39/64
	Fly wheel diameter	ins. 23.5/8	35.7/16	37
	Main motor	HP 5,5	3	4
	Motor of the vacuum pumps	HP 1,5	—	0,5
	Net weight (abt.)	Lbs. 10.130	6.600	11.340
	Gross weight (abt.)	Lbs. 11.230	7.900	12.330
	Overall dimensions	ins. 90x69x69	87x63x75	98x73x77
	Packing dimensions	ins. 104x86x94	110x74x90	113x83x91

		A 702	A 705	A 707
Alimentation a command pneumatic avec programmeur electronic (A 702).	Diamètres de coupe admis avec outil simple	mm. 60÷240	50÷175	130÷250
	Diamètres de coupe admis avec outil double	mm. 60÷130	50÷95	70÷130
Alimentation automatique des bandes.	Largueur de bandes admis	mm. 60÷250	50÷180	130÷260
	Longueur de bandes admis	mm. 510÷1.120	500÷850	500÷850
Dispositives de sécurité en cas d'alimentation de double bande.	Coups pour bande	N. 3÷16	3÷14	3÷14
	Coups au minute max.	N. 320	200	180
Lubrification central.	Course du marteau-pilon	mm. 75	85	85
	Champ de réglage du marteau-pilon	mm. 80	100	80
Extraction des bandes avec mécanisme à rouleaux.	Profondeur de l'évidage	mm. 200	150	215
	Passage dans le bâti	mm. 400	270	360
Dispositives automatiques d'expulsion rapide des couvercles.	Passage entre les glissières du marteau-pilon	mm. 400	260	350
	Distance max. entre le plan d'appoi de l'outil et le plan du marteau-pilon	mm. 250	300	295
Possibilité de change immédiat du numéro de coups pour bande sans changement d'engrenages (A 702).	Diamètre du volant	mm. 600	900	940
	Moteur machine	Cv. 5,5	3	4
	Moteur pompe à vide	Cv. 1,5	—	0,5
	Poids net (env.)	Kg. 4.600	3.000	5.150
	Poids brut (env.)	Kg. 5.100	3.600	5.600
	Dimensions d'encombrement	m. 2,30x1,75x1,75	2,20x1,60x1,90	2,50x1,85x1,95
	Dimensions d'encombrement de la caisse d'emballage	m. 2,65x2,18x2,40	2,80x1,88x2,30	2,87x2,12x2,32