



### Cupping Press B201

- Welded frame with four prestressed tie rods.
- Overhead drive with double herringbone gear reduction in oil bath.
- Drawing and blankholding slides are welded structure, actuated by two eccentrics guided by play free eight way roller guide enabling long life of carbide tools.
- Non dwelling blankholder.
- Drawing slide with readjustable gibs in the blankholding slide, by two eccentrics.
- Adjustment on drawing slide with hydraulic locking system.
- Pitmans and slides connected through a plunger, in order to avoid lateral thrust on the guides.
- Clutch brake group electropneumatically operated.
- Drawing and blankholding slides equipped with pneumatically counter weight balancing cylinders for smooth operation.
- Reduction gears running in oil bath.
- Bearings, connecting rods, slide and blankholder guides, etc. lubricated by an automatic centralized oil recirculating system.
- Main motor: DC variable speed.
- Cup conveyor belt mounted in the lower tool.

### Pressa per coppetta B201

- Struttura saldata con quattro tiranti precaricati.
- Azionamento dall'alto con riduzione in bagno d'olio.
- Slitta e prelamiera in struttura saldata azionate da due eccentrici su otto guide.
- Prelamiera senza sosta.
- Slitta su lardoni regolabili nel prelamiera mediante eccentrici.
- Regolazione della slitta a sistema idraulico.
- Bielle e slitte collegate mediante sistema telescopico al fine di evitare spinte trasversali sulle guide.
- Gruppo freno - frizione elettropneumatico.
- Slitta e prelamiera con cilindri bilanciatori.
- Impianto di lubrificazione automatico, centralizzato e con ricircolo.
- Motore principale a corrente continua a velocità variabile.
- Convogliatore coppette a cinghia installato nel semistampo inferiore.

